

KI-100-RF

LITIO ION

Sistema de iluminación autosustentable, 100% fabricado en México, con un tiempo de autonomía de 2-3 noches en días nublados dependiendo de la zona geográfica.

Luminario con sistema de más de 200,000 horas, con LED CREE de 138w máximos, con la mayor eficiencia del mercado, 150 Lm/w, diseñado para operar en bajo voltaje de CD:12/24v, disponible en 3,000K, 4,100K y 5,500K tono de luz y mantenimiento de lúmenes durante toda la noche. SIN SENSOR DE MOVIMIENTO, SIN ATENUACIÓN VISIBLE, para poder cumplir con las normas oficiales de iluminación.

Fabricada con baterías de litio tecnología LFP, de más de 4,000 ciclos, con tiempo de vida de hasta 15 años y 5 años de garantía, sin importar el nivel de descarga de la misma, única en MÉXICO.

Celda solar PERC (tecnología de doble capa reflejante para aumentar la eficiencia de la celda), tecnología HALF CELL utilizada en los paneles de alta potencia, que permiten mayores corrientes, de 22% de eficiencia, libre de mantenimiento, con tiempo de vida de 30 años, hecha por LED MÉXICO único fabricante de este tipo de celdas en potencias menores a 200w. Menor peso, menor tamaño, gran captación solar.

Sistema electrónico de control de carga y descarga de batería y de encendido de lámpara programable con diversas opciones y temporizadores con sensor de oscuridad incluido, sensor de amanecer, protección contra cortocircuito, sobrevoltaje, compensación por temperatura, protección de sobre descarga y sistema de transmisión de datos opcional.

COMPONENTES





2 Paneles Solares

1 Reflector





1 Batería de Litio Ion

1 Controlador de





Rudo Calibre 18

2.5m Cable de Uso Opcional: Soporte para reflector con niple



Estructura de Litio Ion Doble





LINEA PREMIUM



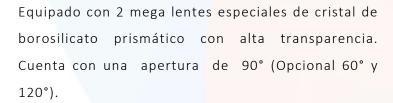


RF-COB-I

REFLECTOR INDUSTRIAL

CREE \$\(\phi\) LED

Reflector industrial con nueva tecnología de LED COB, el primero en su tipo con más de 142 Lm/W y más de 200,000 horas de vida del LED, con degradación de luz <0.1% cada 1,000 horas. de uso, fabricado para LED MÉXICO por CREE.



Gabinete de aluminio inyectado con gran masa de disipación, el cual garantiza un enfriamiento adecuado para lograr una larga vida del LED.

Driver LED MÉXICO de larga vida de 75,000 horas con distorsión armónica <4.5%.



ANTI-EXPLOSIÓN

Tecnología para uso en lugares de gases volátiles y zonas de alto riesgo.



TIEMPO DE VIDA

LED CREE de 200,000 horas de vida, únicos en el mundo.



DRIVER LED MÉXICO de 75,000 horas de vida.



ANTIVANDALISMO

IK-10. Fabricado con materiales y componentes resistentes a impactos.





LINEA

PREMIUM

	RF-100-COB-24		
Tiempo de Vida promedio LED	200,000 h (Remplazable en sitio)		
Fuente de Alimentación	75,000 h (Remplazable en sitio) - Eficiencia 95%		
Flujo Luminoso	15,000 Lumens		
Consumo Total de Energía	100 W		
Eficiencia Energética	150 Lumen/Watt		
Voltaje de Operación	24 VDC		
Factor de Potencia	NA		
Protección Humedad Relativa	IP 66		
Temperatura de Operación	-40°C A 55°C		
Temperatura de Almacenamiento	-50°C A 85°C (Recomendada 25°C)		
Acabados	Aluminio Inyectado y Pintura Electrostática. (Opcional: Pantalla de policarbonato gradalimenticio)		
Dimensiones y Peso	36 * 19 * 25 cm - 4.26 kg		
Degradación Lumínica cada 1,000 horas de uso	< 0.1 % / kH - No lineal		
Montaje	En techo, muro o piso		
Temperatura de Color	5500°K (Opcional: 4100 °K y 3000 °K)		
Índice de Reproducción Cromática (CRI)	80% (Opcional: 90% , 93% y 98%)		
Detalles	Cubierta de cristal templado. LED COB de alta potencia. Lente con garantía de transparencia de por vida.		
Apertura de Iluminación	90° (Opcional 60° y 120°)		
Distorsión Armónica	< 4.5 %		





LINEA

PREMIUM





Carcaza de aluminio inyectado con pintura electrostática.



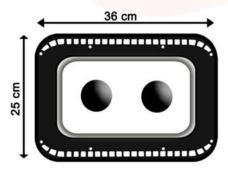
LED CREE 200,000 h de vida.

Lente con garantía de transparencia de por vida.

Cristal templado.



- Tornillos de acero
- Soporte con ajuste universal.
- Disipador de calor de alta eficiencia.









P-150

PANEL 150 W

PANEL SOLAR POLICRISTALINO





PID-Free. Sin degradación inducida de potencial.



Cristal templado 3.2 mm, bajo en hierro, alta transparencia.



Gran rendimiento bajo condiciones de baja luz.



Resistencia al viento arriba de 2,400Pa y a la nieve, carga mecánica max 5,400Pa.



30 años de rendimie<mark>nto lineal 80%</mark> de potencia.



20 años de garantía, contra defectos de fabricación.



Resistente al amoniaco.



Resistente a la corrosión por sales.



Resistente a desgaste por arena.



3% de tolerancia positiva.





BATERIA DE LITTO IO NIFE TOTAL DE LITTO IO NIFE TOTA

B-LI1300-50

BATERIA DE TECNOLOGÍA LFP

5 ARANTIA

TECNOLOGÍA DE LFP

La tecnología de LFP nos da una gran estabilidad en el voltaje de salida, altas corrientes y largos tiempos de vida, esta tecnología de baterías de litio, tiene una gran estabilidad térmica, mejoras en seguridad con doble chip de protección redundante que la protege de cortos circuitos, sobre voltaje y bajo voltaje y a la alta tolerancia al abuso de su operación.

Esta tecnología es usada para reemplazar baterías de plomo ácido en carros de golf, sistema solares, autos eléctricos, etc. con tiempos de vida de hasta el doble de otras tecnologías de litio, hasta 12 a 20 años en aplicaciones de alumbrado público solar.

	B-LI1300-50		
Tipo	LFP		
Voltaje	25.6 VDC		
Peso	9.100 kg		
Ciclos de vida	4,000 Ciclos		
Capacidad	1,300 Wh		
Dimensiones (L*A*A)	30 * 26 * 7.5 cm		
Voltaje de carga	28.4 VDC		
Corriente de carga nominal	50 A		
Corriente de carga máxima	150 A		
Voltaje de corte	20 VDC		
Ciclos alta temperatura	50° C 500 Ciclos		
Pruebas de vibración	En carga, desde 1 Hz hasta 55 Hz		
Prueba de Golpe	Sin explosión en aceleración de 100 m/s2		
Prueba Anti-derrame	Caídas de 1 a 5 cm en ejes X,Y,Z		
Prueba de Corte Circuito	Hasta 1 h Sin fuego ni explosión		
Tiempo de Almacenaje	Hasta 12 meses sin descarga		
Temperatura de Carga	0° C a 40° C		
Temperatura de Descarga	-20° C a 65° C		
Carga Inversa	Protegido. Carga inversa continua puede dañar		
Temperatura de Alm.	-20° C a 65° C		
Método de Carga	Controladores de carga LED MÉXICO Litio		





	Lithium Cobalt Oxide (LiCoO2) Li Ion	Lithium Nickel Manganese Cobalt Oxide (LiNiMnCoO2 or NMC)	Lithium Nickel Cobalt Aluminum Oxide (LiNiCoAlO2)	Lithium Iron Phosphate (LiFePO4)	Lithium Iron (LiFePo ⁴)
Ciclos de Vida	400-500	1,000-1,500	500	4,000	800-1,000
Tiempo de Vida Descarga 30% diario	1,000 Días	3,000 Días	1,000 Días	4,000-6,000 Días	2,000-3,000 Días
Tiempo de Vida Descarga 50% diario	1,000 Días	3,000 Días	1,000 Días	4,000-6,000 Días	2,000-3,000 Días
Tiempo de Vida Descarga 70% diario	1,000 D <mark>ías</mark>	3,000 Días	1,000 Días	4,000-6,000 Días	2,000-3,000 Días
Tiempo de Vida Descarga 100% diario	1,000 Días	3,000 Días	1,000 Días	4,000-6,000 Días	2,000-3,000 Días
Tiempo de Vida en Anaquel	1 Año 7 <mark>0% Carga</mark>	1 Año 80% Carga	1 Año 70% Carga	1 Año 90% Carga	1 Año 90% Carga
Nivel Contaminante	Alto	Medio	Вајо	Nulo	Nulo
Riesgo de Combustión	Alto	Medio	Вајо	Nulo	Nulo
Tamaño	1 x	1.2 x	2 x	1.3 x	1.3 x
Temperatura de Operación en Carga	0° C a 40° C				
Temperatura de Operación en Descarga	-20° C a 60° C				
Temperatura de Almacenamiento	-20° C a 60° C				
Aplicaciones Comunes	Celulares, lap top, tabletas	Herramientas eléctricas, bicicletas eléctricas, vehículos híbridos	Industriales, dispositivos médicos y trenes eléctricos.	Sistemas solares, autos eléctricos.	Sistemas solares, autos eléctricos.
COMPARATIVO VS BATERIAS DE ALTO AMPERAJE					
	Plomo Ácido (Bate de Auto)	Plomo Ácido Profundo (B Solar)		ía de Gel	AGM
Ciclos de Vida	300-500	500	1	,000	1,000

COMPARATIVO VS BATERIAS DE ALTO AMPERAJE					
	Plomo Ácido (Batería de Auto)	Plomo Ácido Ciclo Profundo (Batería Solar)	Batería de Gel	AGM	
Ciclos de Vida	300-500	500	1,000	1,000	
Tiempo de Vida Descarga 30% diario	800 Días	800 Días	2,000 Días	2,000 Días	
Tiempo de Vida Descarga 50% diario	100 Días	300 Días	1,500 Días	1,500 Días	
Tiempo de Vida Descarga 70% diario	0 días - Daño	100 Días	1,000 Días	1,000 Días	
Tiempo de Vida Descarga 100% diario	0 días - Daño	0 días - Daño	0 días - Daño	0 días - Daño	
Tiempo de Vida en Anaquel	6 meses 70% Carga	6 meses 70% Carga	1 Año 80% Carga	1 Año 80% Carga	
Nivel Contaminante	Alto	Alto	Medio	Medio	
Riesgo de Combustión	Medio	Medio	Nulo	Nulo	
Riesgo de Derrame	Medio	Medio	Nulo	Nulo	
Tamaño	10 x	10 x	10 x	10 x	
Temperatura de Operación en Carga	0° C a 50° C	0° C a 40° C	0° C a 35° C	0° C a 50° C	
Temperatura de Operación en Descarga	-10° C a 60° C	-10° C a 60° C	0° C a 50° C	-10° C a 60° C	
Temperatura de Almacenamiento	-10° C a 60° C	-10° C a 60° C	-10° C a 60° C	-10° C a 60° C	
Aplicaciones Comunes	Automóviles, camiones, motocicletas	Sistemas solares	Automóviles y Sistemas solares	Automóviles y sistemas solares	



CL-AI2-10A-120

CONTROLADOR DE CARGA

El controlador solar inteligente está especialmente diseñado para baterías de litio, es programable y especialmente para el sistema de alumbrado público solar LED. Incluye una función de controlador de corriente constante.

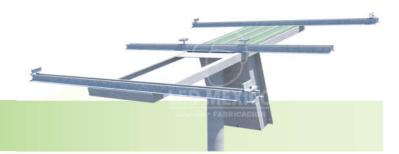
- Genera corriente constante (se puede configurar la corriente de salida). Precisión: 50 mA, corriente mínima: 30 mA.
- Ajuste de tiempo y la atenuación de 5 etapas, atenuación 0 ~ 100%.
- Lectura de parámetros y estado de funcionamiento por unidad remota: unidad S.
- Reconocimiento automático de voltaje del sistema 12V / 24V
- Sonda de temperatura externa.
- Carga PWM de cuatro etapas: rápida, impulso, ecualización, Voltaje de umbral día/noche ajustable automáticamente.
- Unidad remota para configurar, con pantalla LCD.
- IP67, carcasa de aluminio resistente y duradera.

	ו 1	\cap	\ 1	2
L-A	Z-J	LUF	4− Τ	ZU

Rango de Voltaje	12 - 24V
Rango de Watts	3 - 120 W
Max. Eficiencia Driver LED	95%
Voltaje de Salida en CD	(Voltaje de Batería + 2V) - 55V
Corriente Máxima del Panel	10 A
Corriente Máxima de Salida	0.15 - 4.0 A (Programable)
Corriente sin Carga	100 mA
Modo de Control de Carga	PWM (Modulación de Pulso)
Temperatura de Operación	-35° C a 60° C
Voltaje de Carga Objetivo	10.0~32.0V(Programable)
Recuperación de Voltaje de	8.5~31.8V(Programable)
Carga	
Desconexión por Bajo Voltaje	8.0~30.0V(Programable)
Reconexión por Bajo Voltaje	8.6~31.0V(Programable)
Reconexión de Voltaje de Carga	8.6 - 31 V (Programable)
Umbral Día/Noche	3.0-20.0V (Programable)
Retardo Día/Noche	0 - 30 min (Programable)
Máximo Voltaje en Panel	55 V
Máximo Voltaje en Batería	40V
Tiempo Trabajando de Noche	5 Etapas (Programable)
Medidas	10.3 * 8.5 * 2.5 cm / 320 g
Índice de Protección	IP67
Altitud Máxima	4,000 m







ESTRUCTURA RIEL DOBLE

PARA SOPORTE DE BATERIA(S) DE LITIO Y CELDA(S)

Sistema de soporte de celda solar y batería (s) fabricado en acero de alta resistencia, pintado al horno con pintura electrostática cerámica, inter-doblado, troquelado; accesorio de montaje de aluminio incluido, ideal para cualquier clima.

Con montaje en punta de poste para evitar vandalismo, con puerta para fácil acceso a mantenimiento y mini-ranuras de ventilación ocultas para evitar el ingreso a insectos u otros animales.

Inclinación de celdas a 25°, con soporte universal, diseñado para transmitir el peso al eje central del poste (suma de esfuerzos laterales nulo).

Soporte de controlador de carga en la puerta para fácil acceso a él. Barras de refuerzo en piso interior para aumentar la resistencia al viento. Soporte con Diámetro interno de 3" para punta de poste.

Opcional: Soporte para reflector con niple

