

KI-120-RF

LITIO ION

Sistema de iluminación pública autosustentable, 100% fabricado en México, con un tiempo de autonomía de 2-3 noches en días nublados dependiendo de la zona geográfica.

Luminario con sistema de micro atenuación que mantiene máxima intensidad en las primeras horas y una disminución ligera de luz, no perceptible, que ayuda a bajar el promedio de consumo total diario, ayudando a tener un menor banco de paneles y baterías, así como una atenuación lumínica en batería baja para prolongar el tiempo de iluminación.

BATERIA DE FOSFATO DE HIERRO DE LITIO LiFePO4 con tiempo de vida de hasta 6 años y 3 años de garantía, sin importar el nivel de descarga de la misma, única en MÉXICO; Celda solar poli-cristalina LED MEXICO, de 17% de eficiencia, libre de mantenimiento, con tiempo de vida de 30 años. Sistema electrónico de control de carga y descarga de batería y de encendido de lámpara programable con diversas opciones y temporizadores con sensor de oscuridad incluido.



COMPONENTES



2 Paneles Solares



1 Reflector



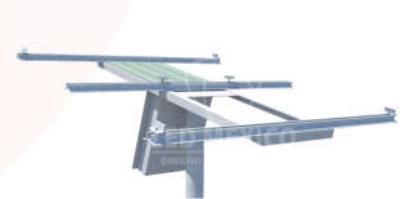
4 Baterías de Litio Ion



1 Controlador de Carga



3m Cable de Uso Rudo Calibre 18



Estructura de Litio Ion Doble

CONTRIBUYENDO AL ENFRIAMIENTO GLOBAL



RF-COB-I

REFLECTOR INDUSTRIAL



Reflector industrial con nueva tecnología de LED COB, el primero en su tipo con más de 142 Lm/W y más de 200,000 horas de vida del LED, con degradación de luz <0.1% cada 1,000 horas. de uso, fabricado para LED MÉXICO por CREE.

Equipado con 2 mega lentes especiales de cristal de borosilicato prismático con alta transparencia. Cuenta con una apertura de 90° (Opcional 60° y 120°).

Gabinete de aluminio inyectado con gran masa de disipación, el cual garantiza un enfriamiento adecuado para lograr una larga vida del LED.

Driver LED MÉXICO de larga vida de 75,000 horas con distorsión armónica <4.5%.



TIEMPO DE GARANTÍA

Cobertura total contra defectos de fabricación.



ANTI-EXPLOSIÓN

Tecnología para uso en lugares de gases volátiles y zonas de alto riesgo.



TIEMPO DE VIDA

LED CREE de 200,000 horas de vida, únicos en el mundo.

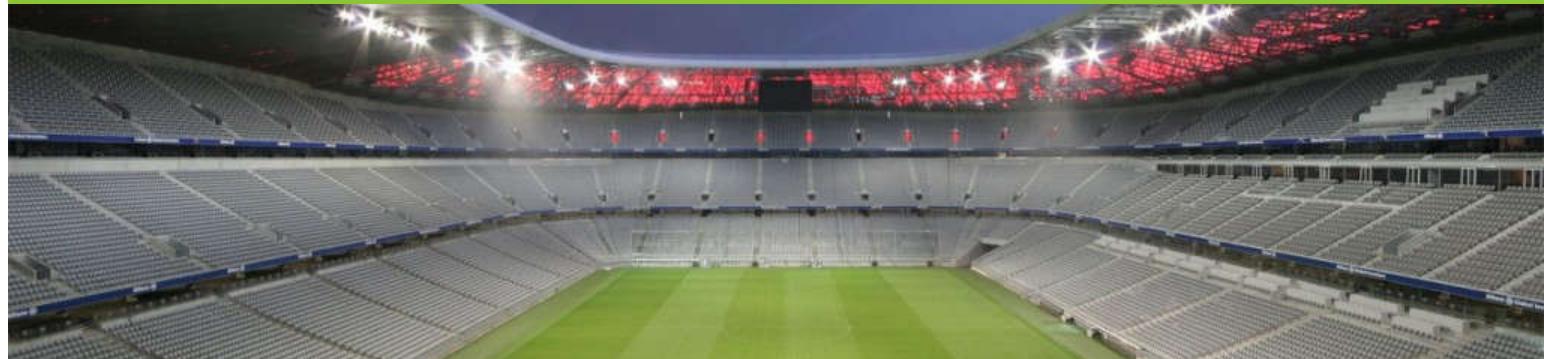
DRIVER LED MÉXICO de 75,000 horas de vida.



ANTIVANDALISMO

IK-10. Fabricado con materiales y componentes resistentes a impactos.

CONTRIBUYENDO AL ENFRIAMIENTO GLOBAL



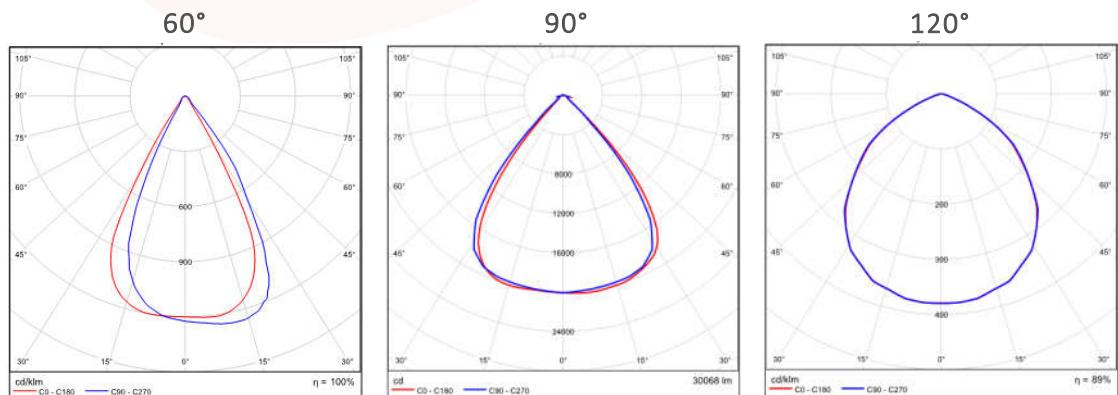
RF-120 COB-I 12-24

Tiempo de Vida promedio LED	200,000 h (Reemplazable en sitio)
Fuente de Alimentación	75,000 h (Reemplazable en sitio) - Eficiencia 95%
Flujo Luminoso	17,040 Lumens
Consumo Total de Energía	120 W
Eficiencia Energética	142 Lumen/Watt
Voltaje de Operación	12/24 VDC
Factor de Potencia	NA
Protección Humedad Relativa	IP 66
Temperatura de Operación	-40°C A 55°C
Temperatura de Almacenamiento	-50°C A 85°C (Recomendada 25°C)
Acabados	Aluminio Inyectado y Pintura Electrostática. (Opcional: Pantalla de policarbonato grado alimenticio)
Dimensiones y Peso	36 * 19 * 25 cm - 4.26 kg
Degrado Lumínica cada 1,000 horas de uso	< 0.1 % / kh - No lineal
Montaje	En techo, muro o piso
Temperatura de Color	5500°K (Opcional: 4100 °K y 3000 °K)
Índice de Reproducción Cromática (CRI)	80% (Opcional: 90% , 93% y 98%)
Detalles	Cubierta de cristal templado. LED COB de alta potencia. Lente con garantía de transparencia de por vida.
Apertura de Iluminación	90° (Opcional 60° y 120°)
Distorsión Armónica	< 4.5 %

ILUMINACIÓN

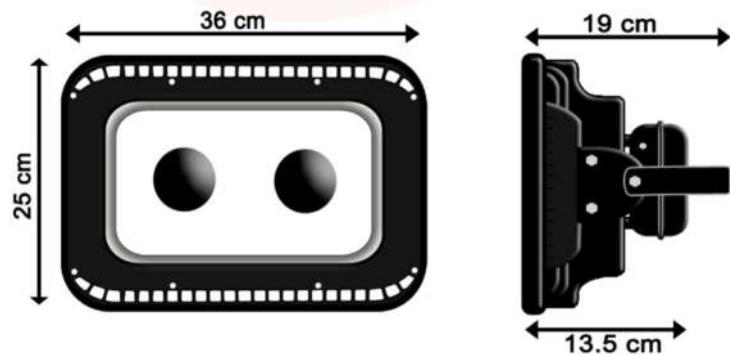
Según el comportamiento de la luz emitida por los alumbrados, se recomienda tomar en cuenta el siguiente gráfico para establecer la distribución adecuada.

DIAGRAMA POLAR





- Gabinete independiente para fuente.
- Carcasa de aluminio inyectado con pintura electrostática.
- LED **CREE LED** 200,000 h de vida.
- Lente con garantía de transparencia de por vida.
- Cristal templado.
- Tornillos de acero inoxidable.
- Soporte con ajuste universal.
- Disipador de calor de alta eficiencia.



P-180

PANEL 180 W

PANEL SOLAR POLICRISTALINO

Fabricado con celdas



PID-Free. Sin degradación inducida de potencial.



20 años de garantía, contra defectos de fabricación.



Cristal templado 3.2 mm, bajo en hierro, alta transparencia.



Resistente al amoniaco.



Gran rendimiento bajo condiciones de baja luz.



Resistente a la corrosión por sales.



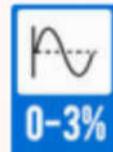
Resistencia al viento arriba de 2,400Pa y a la nieve, carga mecánica max 5,400Pa.



Resistente a desgaste por arena.



30 años de rendimiento lineal 80% de potencia.



3% de tolerancia positiva.

CONTRIBUYENDO AL ENFRIAMIENTO GLOBAL



B-LI400-15

BATERIA DE FOSFATO DE HIERRO

TECNOLOGÍA DE LiFePO4

La tecnología de LiFePO4 nos da una gran estabilidad en el voltaje de salida, altas corrientes y largos tiempos de vida, esta tecnología de baterías de litio, tiene una gran estabilidad térmica, mejoras en seguridad con doble chip de protección redundante que la protege de cortos circuitos, sobre voltaje y bajo voltaje y a la alta tolerancia al abuso de su operación.



Esta tecnología es usada para reemplazar baterías de plomo ácido en carros de golf, sistema solares, autos eléctricos, etc. con tiempos de vida de hasta el doble de otras tecnologías de litio, hasta 5 a 8 años en aplicaciones de alumbrado



B-LI400-15

Tipo	LiFePO4
Voltaje	13.4 VDC
Peso	3.16 kg
Ciclos de vida	4,000 Ciclos
Capacidad	400 Wh
Dimensiones (L*A*A)	35.2 * 7.4 * 7.4 cm
Voltaje de carga	14.6 VDC
Corriente de carga máxima	15 A
Voltaje de corte	11.8 VDC
Ciclos alta temperatura	50° C 500 Ciclos
Pruebas de vibración	En carga, desde 1 Hz hasta 55 Hz
Prueba de Golpe	Sin explosión en aceleración de 100 m/s2
Prueba Anti-derrame	Caídas de 1 a 5 cm en ejes X,Y,Z
Prueba de Sobrecarga	20 VDC a 25° C
Prueba de Corte Circuito	Hasta 1 h. Sin fuego ni explosión
Tiempo de Almacenaje	Hasta 12 meses sin descarga
Temperatura de Carga	0° C a 40° C
Temperatura de Descarga	-20° C a 65° C
Carga Inversa	Protegido. Carga inversa continua puede dañar.
Temperatura de Alm.	-20° C a 65° C
Método de Carga	Controladores de carga LED MÉXICO Litio

CONTRIBUYENDO AL ENFRIAMIENTO GLOBAL



	Lithium Cobalt Oxide (LiCoO ₂) Li Ion	Lithium Nickel Manganese Cobalt Oxide (LiNiMnCoO ₂ or NMC)	Lithium Nickel Cobalt Aluminum Oxide (LiNiCoAlO ₂)	Lithium Iron Phosphate (LiFePO ₄)	Lithium Iron (LiFePO ⁴)
Ciclos de Vida	400-500	1,000-1,500	500	4,000	800-1,000
Tiempo de Vida Descarga 30% diario	1,000 Días	3,000 Días	1,000 Días	4,000-6,000 Días	2,000-3,000 Días
Tiempo de Vida Descarga 50% diario	1,000 Días	3,000 Días	1,000 Días	4,000-6,000 Días	2,000-3,000 Días
Tiempo de Vida Descarga 70% diario	1,000 Días	3,000 Días	1,000 Días	4,000-6,000 Días	2,000-3,000 Días
Tiempo de Vida Descarga 100% diario	1,000 Días	3,000 Días	1,000 Días	4,000-6,000 Días	2,000-3,000 Días
Tiempo de Vida en Anaquel	1 Año 70% Carga	1 Año 80% Carga	1 Año 70% Carga	1 Año 90% Carga	1 Año 90% Carga
Nivel Contaminante	Alto	Medio	Bajo	Nulo	Nulo
Riesgo de Combustión	Alto	Medio	Bajo	Nulo	Nulo
Tamaño	1 x	1.2 x	2 x	1.3 x	1.3 x
Temperatura de Operación en Carga		0° C a 40° C			
Temperatura de Operación en Descarga		-20° C a 60° C			
Temperatura de Almacenamiento		-20° C a 60° C			
Aplicaciones Comunes	Celulares, lap top, tabletas	Herramientas eléctricas, bicicletas eléctricas, vehículos híbridos	Industriales, dispositivos médicos y trenes eléctricos.	Sistemas solares, autos eléctricos.	Sistemas solares, autos eléctricos.

COMPARATIVO VS BATERIAS DE ALTO AMPERAJE

	Plomo Ácido (Batería de Auto)	Plomo Ácido Ciclo Profundo (Batería Solar)	Batería de Gel	AGM
Ciclos de Vida	300-500	500	1,000	1,000
Tiempo de Vida Descarga 30% diario	800 Días	800 Días	2,000 Días	2,000 Días
Tiempo de Vida Descarga 50% diario	100 Días	300 Días	1,500 Días	1,500 Días
Tiempo de Vida Descarga 70% diario	0 días - Daño	100 Días	1,000 Días	1,000 Días
Tiempo de Vida Descarga 100% diario	0 días - Daño	0 días - Daño	0 días - Daño	0 días - Daño
Tiempo de Vida en Anaquel	6 meses 70% Carga	6 meses 70% Carga	1 Año 80% Carga	1 Año 80% Carga
Nivel Contaminante	Alto	Alto	Medio	Medio
Riesgo de Combustión	Medio	Medio	Nulo	Nulo
Riesgo de Derrame	Medio	Medio	Nulo	Nulo
Tamaño	10 x	10 x	10 x	10 x
Temperatura de Operación en Carga	0° C a 50° C	0° C a 40° C	0° C a 35° C	0° C a 50° C
Temperatura de Operación en Descarga	-10° C a 60° C	-10° C a 60° C	0° C a 50° C	-10° C a 60° C
Temperatura de Almacenamiento	-10° C a 60° C	-10° C a 60° C	-10° C a 60° C	-10° C a 60° C
Aplicaciones Comunes	Automóviles, camiones, motocicletas	Sistemas solares	Automóviles y Sistemas solares	Automóviles y sistemas solares

CL-A12-20A-120



CONTROLADOR DE CARGA

El controlador solar inteligente está especialmente diseñado para baterías de litio, es programable y especialmente para el sistema de alumbrado público solar LED. Incluye una función de controlador de corriente constante.

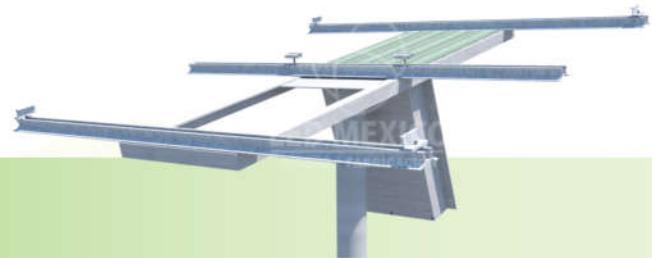
- Genera corriente constante (se puede configurar la corriente de salida). Precisión: 50 mA, corriente mínima: 30 mA.
- Ajuste de tiempo y la atenuación de 5 etapas, atenuación 0 ~ 100%.
- Lectura de parámetros y estado de funcionamiento por unidad remota: unidad S.
- Reconocimiento automático de voltaje del sistema 12V / 24V
- Sonda de temperatura externa.
- Carga PWM de cuatro etapas: rápida, impulso, ecualización, Voltaje de umbral día/noche ajustable automáticamente.
- Unidad remota para configurar, con pantalla LCD.
- IP67, carcasa de aluminio resistente y duradera.

CL-A12-20A-120

Rango de Voltaje	12 - 24V
Rango de Watts	3 - 120 W
Max. Eficiencia Driver LED	95%
Voltaje de Salida en CD	(Voltaje de Batería + 2V) - 55V
Corriente Máxima del Panel	20 A
Corriente Máxima de Salida	0.15 - 4.0 A (Programable)
Corriente sin Carga	100 mA
Modo de Control de Carga	PWM (Modulación de Pulso)
Temperatura de Operación	-35° C a 60° C
Voltaje de Carga Objetivo	10.0~32.0V(Programable)
Recuperación de Voltaje de Carga	8.5~31.8V(Programable)
Desconexión por Bajo Voltaje	8.0~30.0V(Programable)
Reconexión por Bajo Voltaje	8.6~31.0V(Programable)
Reconexión de Voltaje de Carga	8.6 - 31 V (Programable)
Umbral Día/Noche	3.0-20.0V (Programable)
Retardo Día/Noche	0 - 30 min (Programable)
Máximo Voltaje en Panel	55 V
Máximo Voltaje en Batería	40V
Tiempo Trabajando de Noche	5 Etapas (Programable)
Medidas	10.3 * 8.5 * 2.5 cm / 320 g
Índice de Protección	IP67
Altitud Máxima	4,000 m

CONTRIBUYENDO AL ENFRIAMIENTO GLOBAL





ESTRUCTURA RIEL DOBLE

PARA SOPORTE DE BATERIA(S) DE LITIO Y CELDA(S)

Sistema de soporte de celda solar y batería (s) fabricado en acero de alta resistencia, pintado al horno con pintura electrostática cerámica, inter-doblado, troquelado; accesorio de montaje de aluminio incluido, ideal para cualquier clima.

Con montaje en punta de poste para evitar vandalismo, con puerta para fácil acceso a mantenimiento y mini-ranuras de ventilación ocultas para evitar el ingreso a insectos u otros animales.

Inclinación de celdas a 25°, con soporte universal, diseñado para transmitir el peso al eje central del poste (suma de esfuerzos laterales nulo).

Soporte de controlador de carga en la puerta para fácil acceso a él. Barras de refuerzo en piso interior para aumentar la resistencia al viento. Soporte con Diámetro interno de 3" para punta de poste.

CONTRIBUYENDO AL ENFRIAMIENTO GLOBAL

